



Emalia silikonowa termoodporna do 400°C

14.5.1

czarna matowa

Symbol: PKWiU: 20.30.12.0-85-0099-XX; KTM: 1317-860-95990-5XX

Kolorystyka: czarna matowa

Norma: ZN/RAFIL - 2911: 2000

Przeznaczenie: Do bezpośredniego malowania powierzchni metalowych lub powierzchni metalowych uprzednio zagruntowanych farbą silikonową do gruntowania odporną do 400°C produkcji RAFIL, eksploatowanych w temperaturach podwyższonych do 400 °C i nie narażonych na ciągłe bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych oraz jako preparat do odnawiania pojazdów stosowany do malowania powierzchni metalowych podzespołów samochodowych (elementy silnika, rury wydechowe itp.).

Wyrób przeznaczony do profesjonalnego stosowania zgodnie z Dyrektywą 1999/13/EC.

Charakterystyka ogólna: Utwardzone powłoki emalii charakteryzują się dobrym kryciem, dobrymi właściwościami mechanicznymi (przyczepność, twardość, elastyczność, udurowienie), odpornością powłoki na okresowe działanie roztworów soli i paliw płynnych oraz odpornością na działanie temperatury do 400°C.

Właściwości wyrobu:

- gęstość, g/cm ³ ,	1,1
- lepkość mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20 ± 2°C, s	35 ÷ 50*
- zawartość części lotnych, % wag., najwyżej	50
- zawartość części nielotnych, % obj.	34
- grubość warstwy mokrej, µm	30 ÷ 45
suchej, µm	10 ÷ 16
- zalecana ilość warstw	1 ÷ 2
- zużycie teoretyczne przy grubości 10 µm w dm ³ /m ²	0,03
- temperatura zapłonu, min. °C	26
- okres gwarancji, miesiące	6

*Lepkość wyrobu oznaczać w czasie max. 0,5h od zaprzestania mieszania (po tym czasie lepkość jest niemierzalna)

Emalia silikonowa termoodporna do 400 °C czarna matowa

Stosowanie:

1. **Podłoże:** Podłoże stalowe suche, odfuszczone i oczyszczone do stopnia Sa 2½ wg PN-EN ISO 8501-1 lub zagruntowane farbą silikonową termoodporną do 400°C.
2. **Metody nakładania:** Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel.
- natrysk pneumatyczny, lepkość robocza, kubek Forda nr 4, temp. 20 ± 2 °C: 18÷28 s

Parametry natrysku hydrodynamicznego*:

średnica dyszy 0,23 ÷ 0,33 mm (0,009 ÷ 0,013")
ciśnienie na dyszy 120 ÷ 200 barów

* *Parametry natrysku podano przykładowo. W indywidualnych przypadkach zastosowań należy dopasować lepkość wyrobu do posiadanego sprzętu i ustalić optymalne parametry natrysku.*

Uwaga! Przy malowaniu natryskiem w przypadku zjawiska tzw. „suchego natrysku” rozcieńczyć wyrób dodatkiem do 10% rozcieńczalnika.

3. **Przygotowanie emalii:** Przed przystąpieniem do malowania emalię należy dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć rozcieńczalnikiem.
Rozcieńczalnik: do wyrobów ftalowo-karbamidowych
PKWiU: 20.30.22.0-06-0001-XX; KTM: 1318-124-01010-0XX
Rozcieńczalnik do mycia aparatury: jak wyżej

4. **Warunki malowania:**

- temperatura podłoża nie niższa niż 5°C i nie wyższa niż 35°C, i o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85 %,
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5°C i nie wyższa niż 35°C.

5. **Czas schnięcia** w temp. $200^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$: stopień 7 - 1 h

Powłoki przed wypalaniem w piecu należy wstępnie podsuszyć w temp. 20 °C w czasie 0,5 h.

W przypadku konieczności malowania urządzeń, które będą pracowały w temperaturach 200÷400°C, malowanie wykonuje się w temp. otoczenia w sposób następujący: nakłada się 2 warstwy emalii metodą „mokro na mokro” (w odstępie ok. 1 h), albo nakłada się warstwę farby silikonowej termoodpornej do 400°C, a następnie metodą „mokro na mokro” (w odstępie ok. 1 h) nakłada się warstwę emalii silikonowej termoodpornej. Utwardzenie nałożonych powłok następuje pod wpływem temperatury panującej w aparaturze w czasie eksploatacji. Łączna grubość powłoki nie powinna przekraczać 20 - 35 µm. Nakładanie grubszych powłok może powodować zjawisko ich pęknięcia i odpryskiwania od podłoża, szczególnie w czasie eksploatacji powłok w szokowo zmieniających się temperaturach.

6. **Poprzednie wymalowania:** farba silikonowa do gruntowania odporna do 400°C produkcji RAFIL.

Warunki BHP i P.Poż.: Ze względu na lotne i palne składniki emalii należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki wyrobu.

Przechowywanie, transport: Wyrób należy przechowywać zgodnie z PN-C-81400: 1989 w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach zadaszonych, z dala od źródeł ognia i iskrzenia, w pomieszczeniach zamkniętych intensywnie wietrzonych, w temp. do 30°C. Transport zgodnie z ww. normą w opakowaniach producenta, w warunkach zabezpieczających przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi.

Informacje dodatkowe: Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH.

Dopuszczalna zawartość LZO wg dyrektywy 2004/42/WE (kategoria B/5): 840 g/l.

Produkt zawiera max.: 538 g/l LZO.

Podane powyżej informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej.

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości lub nietypowych zastosowań należy skonsultować się z producentem lub przeprowadzić próbne wymalowanie we własnym zakresie.

Niniejsza edycja tej karty technicznej unieważnia wszystkie wcześniejsze jej wydania.

RADOMSKA FABRYKA FARB I LAKIERÓW RAFIL SA

26-600 Radom, ul. Czarna 29, tel: centrala (048) 36 71 900, marketing (048) 36 71 991 fax: (048) 36 71 990, e-mail: rafil@rafil.pl
10.2017